



成形

ローラーマシンによる自動成形で同じ器を大量に生産できるぞ。  
 回転体以外はひとつずつ手作業でいこみ成形をしておるんじゃ。

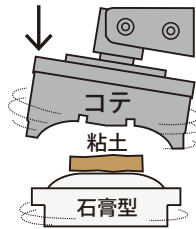
素焼き



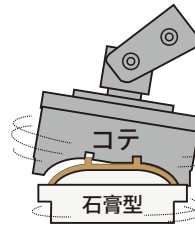
窯屋  
 さん



ローラーマシン  
 皿や碗の正円の回転体



加熱したコテが回転しながら下りる



コテと石膏ではさむように成形



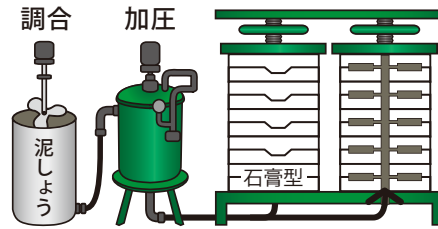
約800℃で6~8時間  
 粘土の水分を抜くため  
 に焼く。吸水性が高まり  
 施釉がしやすくなる。



いこみ屋  
 さん  
 圧力



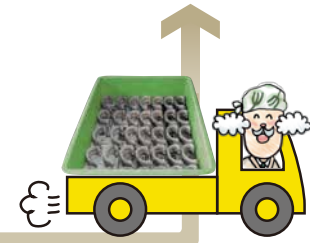
ローラーマシンでは  
 難しい変形もの



石膏型を積み圧力をかけて泥しょうを送る



石膏が水分を吸収して固まる



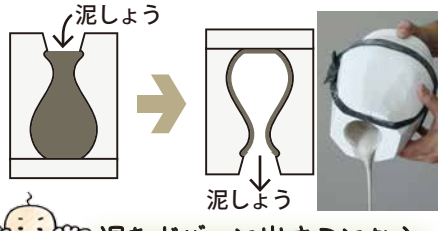
窯屋さんに納品



いこみ屋  
 さん  
 排泥



とっくりや花瓶など  
 中が空洞で袋状のもの



泥をガバッと出すことから、  
 ガバいこみともいわれておる。



目指す厚みで泥しょうを排出すると  
 石膏に吸着した部分だけが残る



分業制で  
 成り立つ  
 美濃では、  
 重い石膏型を扱い  
 手作業で成形する  
 いこみ屋さんの下  
 支えは大きいぞ。